

zeiser[®]-Modellsystem Das Original



zeiser[®] Pinbohrgerät P10

Verarbeitungshinweise rund um das

1. Partien der Abformung die nicht benötigt werden müssen entfernt werden



2. Abformung auf dem Abdruckträger fixieren



3. combisil® Knet-silikon zum Ausblocken der Abformung verwenden



4. combisil® muss plan geschnitten werden, um die Höhe des Zahnkranzes festzulegen



5. Klare Ausrichtplatte erleichtert den Arbeitsgang



6. Auf dem combisil® Sägeschnitte und Pinlöcher markieren



7. Magnethalteplatten mit Inbus einschrauben



8. Oder direkt Sockelplatte mit vormontierter Haftplatte verwenden



9. Sockelplatte in den Plattenhalter des Pinbohrgerätes setzen



10. Fest eingespannte Sockelplatte



11. Die zu bohrenden Löcher mit Laserpunkt anpeilen



12. Bohrvorgang starten und Bohrlöcher setzen



13. Fertig gebohrte Sockelplatte



14. Sockelplatte mit Pins bestücken



15. Fertig mit Pins bestückte Sockelplatte



16. Gepinte Sockelplatte zur Kontrolle zurücksetzen



zeiser®-Modellsystem – Das Original

17. Vorbereiten der Abformung mit easyflow für ein blasenfreies Modell



18. Zeiser-rock, Zahnkranzgips Spezial von picodent verwenden



19. Abformung mit Zeiser-rock ausgießen



20. Sockelplatte um die Pins herum mit etwas Gips auf-füllen



21. Sockelplatte in den Gipsbrei absenken bis Kontakt zum combisil® entsteht



22. Überschüssigen Gips vorsichtig entfernen



23. Abformung und Modell vom Abdruckträger entfernen



24. Zahnkranz nach ca. 40. Minuten vorsichtig von der Sockelplatte lösen und frei expandieren lassen



25. Zahnkranz mit Zahnkranzschleifer oder Handstück bearbeiten



26. Zahnkranz mit Diamantscheibe zersägen



27. Einzelne Segmente mit Schleifbänder weiterbearbeiten



28. Fertiges Zeiser-Modell mit passgenauem Sitz auf der Sockelplatte



29. Artikulationsgips vorbereiten



30. Artikulationsgips auf Snap-On Platte fixieren und in Artikulator einsetzen



31. Sockelplatte und Snap-On Platte für den perfekten Splitcast



32. Sockelplatten in vielen Farben und 2 Größen lieferbar. Gestalten Sie Ihre eigene „Visitenkarte“



Verarbeitungshinweise zur Segmentdublierung

A. Segmentküvette auf Sockelplatte aufsetzen und verschrauben, Küvette mit combisil® ausblocken und fixieren



B. Dubliermasse in Segmentküvette einfüllen



C. Oder Verwendung einer Vollküvette



D. Doppelkonische Alupins einsetzen



E. Dublierform mit easyflow (Silikonentspanner) einsprühen



F. Auf die gefüllte Dublierform Sockelplatte mit eingesetzten Alupins aufsetzen und verschrauben (Alupins nicht beim Brand in feuerfester Masse lassen)



Hinweise zum Bohrerwechsel / Einstellung

G. Bohrerwechsel:
Netzstecker ziehen, Bohrfutter mit dem Sechskantschraubendreher so positionieren (dafür ist das Loch im Bohrfutter) dass Sie mit dem Sechskantschraubendreher von unten die Madenschraube lösen können.



H. Bohrer wechseln, einspannen und Schraube wieder fest anziehen.



I. Bohrertiefeneinstellung:
Nachdem der Bohrer entfernt wurde Schraubendreher in Bohrfutter einführen, Madenschraube auf dem der Bohrer sitzt nach rechts drehen (Bohrloch wird kleiner, Pin sitzt nicht mehr so tief in der Sockelplatte)



J. Nach Regulierung Probebohrung vornehmen und kontrollieren



zeiser®

ZEISER Dentalgeräte GmbH
Patronatstraße 26 · D-71282 Hemmingen
Telefon: 0 71 50 - 39 79 19 · Telefax: 0 71 50 - 39 79 21
E-Mail: zeiser-dental@t-online.de · www.zeiser-dental.de